

# Contenitori di sicurezza

*Contenitori di sicurezza Justrite dalle prestazioni elevate...  
per lavori pesanti, affidabili e facilissimi da utilizzare!*



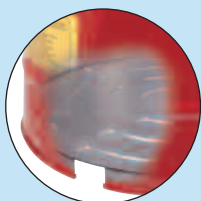
Struttura controbilanciata unica nel suo genere – il design ergonomico di Justrite fa leva sul peso del liquido contro il meccanismo di apertura, per un'erogazione senza fatica. L'orlo prensile sul fondo assicura la presa in presenza di carichi pesanti.



Il bocchello a chiusura automatica, ermetico e a tenuta è provvisto di una guarnizione di lunga durata ed ha un'ampia apertura per un facile riempimento.



La doppia retina rompi fiamma, all'interno del becco di riempimento/erogatore dissipa il calore per evitare incendi dovuti ad accensione per ritorno di fiamma. Il tubo, a tutta lunghezza, consente l'inserimento sicuro dei boccagli gas.



Il fondo, rialzato di 13 mm, consente al contenitore di resistere alle perforazioni accidentali se posizionato su superfici non uniformi ed offre inoltre un facile appiglio manuale in fase di erogazione.

Impugnatura ergonomica con maniglia oscillante per facilitare l'erogazione e il trasporto di pesi elevati pari a 27 kg o superiori.

La robusta struttura in acciaio, di 0,5 mm, con rivestimento superiore, è resistente agli agenti chimici per il trasporto di petrolio, carburante diesel, kerosene e diverse altre sostanze chimiche.

Il bocchello di chiusura automatico, a molla, controlla i vapori e si richiude automaticamente dopo il riempimento o l'erogazione, offrendo protezione contro le fuoriuscite pericolose.

Il tappo di sfiato per sovrappressione si apre automaticamente per pressioni tra 0,2 e 0,35 bar, per evitare la rottura (o l'esplosione) in caso di incendio.

Rivestimento superiore, di lunga durata, con vernice in polvere lucida, resistente a solventi, acidi e alcali; minimizza gli effetti della corrosione e dell'umidità.

La levetta a scatto Safe-Squeeze® consente un controllo preciso del flusso del liquido.

Maniglia rotonda per un trasporto confortevole.

Le saldature doppie alla base e alla sommità offrono quattro spessori di acciaio per una protezione "paraurti" supplementare contro gli urti e i colpi accidentali.

Un tubo metallico flessibile per una erogazione fluida e precisa.

## ■ ESCLUSIVA GARANZIA DI DIECI ANNI

## ■ GARANTITA A TENUTA AL 100%

Tutti i contenitori vengono collaudati sotto pressione per garantire che la struttura sia a tenuta. Rigorose prove di caduta da un metro di altezza su superficie in calcestruzzo verificano ulteriormente l'integrità del contenitore e rappresentano un'ulteriore misura di garanzia che il contenitore soddisfa gli elevati standard di prestazione della Justrite.

**È conforme alle norme statunitensi sulla sicurezza OSHA 29 CFR 1910.106 e soddisfa i requisiti della normativa NFPA Codice 30; approvazioni FM, UL ed ULC**

Nervature di rinforzo speciali – il processo di produzione Justrite prevede l'inserimento di una serie di nervature di rinforzo per rafforzare le pareti laterali e garantire una protezione "paraurti" supplementare in ambienti difficili.

Contattate oggi il vostro distributore locale!

[www.justritemfg.com](http://www.justritemfg.com)

 **JUSTRITE®**